

**Garant****VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM, TiAlN, NPT: 1/16-27****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139729 1/16-27
GTIN	4062406058142
Razred artikla	11D

**Opis****Izvedba:**

VHM-navojni rezkar z **neenakomerno delitvijo rezil** in **večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljšan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**.

**Novo razvita univerzalna geometrija** in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Nova prevleka za optimalno odpornost proti obrabi.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

**Uporaba:**

Za **konični cevni navoj (NPT)**, po ANSI B1.20.1, za navoje s tesnjenjem v navoju.

**Napotek:**

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA

Oblika **HB**: naročite z **art. 139729 + 129100 HB**

Oblika **HE**: naročite z **art. 139729 + 129100 HE**

**Tehnični opis**

Korak navoja	0,941 mm
Celotna dolžina L	58 mm
Dolžina držala L <sub>s</sub>	36 mm
Ø navoja	7,9 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm

Število vpenjalnih utorov	4
Korakov na colo	27
Število zob Z	4
Podajanje $f_z$ v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Dolžina rezila $L_c$	8,93 mm
Velikost navoja	1/16-27 NPT
Nazivni $\varnothing D_c$	5,39 mm
Serija	Master TM
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	NPT
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard	ANSI B 1.20.1
Razmerje konusa	1:16
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da
Uporaba pri načinu vrtnja	Osnovna izvrtina
Uporaba pri načinu vrtnja	Skoznja izvrtina
Delitev rezil	neenakomerna
Smer rezanja	desno
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N

Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno	45 m/min	H
TOOLOX 33	primerno	85 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	200 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB

Brušenje držala Tip HE

129100 HE