

**Garant****VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM, z grezilom 2xD, TiAlN, UNF: 7/16-20****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139728 7/16-20
GTIN	4062406058326
Razred artikla	11D

**Opis****Izvedba:**

VHM-navojni rezkar z **neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljšan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**.

**Novo razvita univerzalna geometrija** in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**
- **Večje število rezalnih robov**
- **Nova prevleka za optimalno odpornost proti obrabi**

**Prednosti:**

Grezilo na strani držala za 90°-grezenje in vrezovanje navoja v enem delovnem koraku.

**Uporaba:**

Za **UNF enotni grobi navoj** ASME-B1.1.

**Napotek:**

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA

Oblika **HB**: naročite z **art. 139728 + 129100 HB**

Oblika **HE**: naročite z **art. 139728 + 129100 HE**

**Tehnični opis**

Celotna dolžina L	92 mm
Število vpenjalnih utorov	6
Ø navoja	11,11 mm

Korak navoja	1,27 mm
Število zob Z	6
Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm
Vrsta navoja	UNF
Vrsta navoja	UNF-LH
Dolžina držala L <sub>s</sub>	45 mm
Korakov na colo	20
Dolžina rezila L <sub>c</sub>	23,45 mm
Podajanje f <sub>z</sub> v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Velikost navoja	7/16-20 UNF
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	9,3 mm
Vrednost za programiranje grezenja L <sub>1</sub>	24,61 mm
Ø vratu D <sub>1</sub>	11,6 mm
Serija	Master TM
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da
Smer rezanja	desno
Uporaba pri načinu vrtnja	do 2×D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtnja	do 2×D pri skožnji izvrtini
Delitev rezil	neenakomerna
Kot grezila	90 stopinj
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno	45 m/min	H
TOOLOX 33	primerno	85 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	200 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE