

Garant**NC-sveder za navrtanje HSS-E 90° N, neprevlečeni, Ø DC h6: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	112000 10
GTIN	4045197001078
Razred artikla	11A

Opis**Izvedba:****≥ Ø 6 mm s prijemalno površino po DIN 1835-B.**

Brušena konica točno na sredini z ozkim prečnim rezilom – olajša navrtanje in zagotavlja točnost centrirne izvrtine. Svedri so zelo čvrsti zaradi kratkih utorov za odrezke.

Napotek:

Uporabite število vrtljajev za dejanski Ø vrtnja (ne na splošno za zunanji Ø svedra).

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,06 mm/v
Dolžina utorov L _c	25 mm
Nazivni Ø D _c	10 mm
Toleranca držala	h6
Ø držala D _s	10 mm
Celotna dolžina L	89 mm
Držalo	DIN 1835 B s h6
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	h6

Podatkovni list

Kot konice	90 stopinj
Število rezil Z	2
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Sveder za navrtanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	70 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
CuZn	primerno	80 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		