

Garant

**Precizno stožčasto grezilo, dolgo, s 3 vpenjalnimi površinami 90°, TiAlN,
Zunanji Ø Dc: 16,5mm**

**Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 150376 16,5 |
| GTIN | 4062406066024 |
| Razred artikla | 11M |

Opis**Izvedba:**

Vsa grezila s 3 rezili, radialno brušena prosta ploskev. Prostori za odrezke so brušeni iz polnega. Precizna stožčasta grezila, izdelana v ožjih tolerancah kot po DIN335-C. **Z dolgim cilindričnim držalom.**

Specialna geometrija z ekstremno neenakomerno delitvijo in prilagojeno pripravo rezil. Novo razvita, **specialna prevleka TiAlN** za dolgo življenjsko dobo.

Držalo **dodatno s 3 vpenjalnimi ploskvami** za uporabo v tričeljustnih vpenjalnih glavah.

Uporaba:

Precizna stožčasta grezila za **natančno, okroglo grezenje pod kotom 90°** brez poskakovanja orodja.

Tehnični opis

| | |
|---|-----------|
| Število rezil Z | 3 |
| Osnovna izvrtina Ø | 3,2 mm |
| Podajanje f v jeklo < 500 N/mm ² | 0,18 mm/v |
| Toleranca držala | h9 |
| Ø držala D _s | 10 mm |
| Celotna dolžina L | 111 mm |
| za vijake z ugreznjeno glavo DIN 7991 | M8 |
| minimalni Ø grezila za izvrtino od | 3,2 mm |

| | |
|--------------------------------|--|
| Zunanji Ø | 16,5 mm |
| Prevleka | TiAlN |
| Kot konice stožčastega grezila | 90 stopinj |
| Rezalni material | HSS |
| Delitev rezil grezila | neenakomeren |
| Standard | Tovarniški standard |
| Držalo | Držalo s tremi vpenjalnimi površinami s h9 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Stopenjska in stožčasta grezila |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 75 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 75 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 50 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 65 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 50 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 30 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 18 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 8 m/min | P |
| Jeklo < 55 HRC | pogojno primerno | 8 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 16 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno | 12 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 25 m/min | K |
| CuZn | primerno | 60 m/min | N |
| Grafit, GFK, CFK | pogojno primerno | | |

| | |
|-------------|------------------|
| Uni | primerno |
| mokro maks. | primerno |
| suho | pogojno primerno |