

Garant**Povrtna glava VHM HPC H7, INOX za zaprte izvrtine, TiAlN, Nazivni Ø D: 17mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	239735 17
GTIN	4045197707390
Razred artikla	23A

Opis**Izvedba:**

Sistem zamenljivih povrtnih glav, **končno brušenih za prileg IT7**. Geometrija rezil je prilagojena namenu uporabe.

Sistemski krošni tek $\leq 5 \mu\text{m}$ (glede na glavo in držalo) v nameščenem položaju.

S kratkimi rezili in ravnimi utori.

Uporaba:

Za zaprte izvrtine.

Za HPC-/HSC-povrtavanje.

Napotek:

Celotna uporabna dolžina = L_1 (vpenjalni trn art. 239740/239745) + l (zamenljiva glava art. 239710 do 239735).

Primeren vpenjalni ključ art. 219987.

Nastavek za momentni ključ art. 219986.

Druge velikosti so dobavljive po ponudbi.

Velikost vpenjalnega trna: 12 mm

Dolžina rezil l_1 : 12 mm

Dolžina glave l : 22 mm

Število rezil Z : 8

Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,35 mm/v

Tehnični opis

Dolžina glave l	22 mm
-------------------	-------

Dolžina rezil l_1	12 mm
Velikost vpenjalnega trna	12 mm
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,35 mm/v
Število rezil Z	8
Nazivni $\varnothing D$	17 mm
Zev ključa	10 mm
Serija	TopCut
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Toleranca vrtanja	H7
Uporaba pri načinu vrtanja	pri zaprti izvrtini
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	da
Polstandardno	da
primerni vpenjalni trn	GARANT TopCut
Vrsta izdelka	Rezalni vložek za povrtanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	25 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		