

**Garant****Precizna stožčasta grezila z izrazito neenakomerno delitvijo 90°, AlTiCN,  
Zunanji Ø Dc: 4,3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	150389 4,3
GTIN	4062406073213
Razred artikla	11M

**Opis****Izvedba:**

**Vsa grezila s 3 rezili**, radialno brušena prosta ploskev.

Prostori za odrezke so brušeni iz polnega.

Precizna stožčasta grezila, izdelana v ožjih tolerancah kot po DIN335-C.

Specialna geometrija z **neenakomerno delitvijo** in prilagojeno pripravo rezil.

Nova prevleka AlTiCN, posebej razvita **za nerjavna jekla**.

**Uporaba:**

Precizna stožčasta grezila za **natančno, okroglo grezenje pod kotom 90°** brez poskakovanja orodja.

**Tehnični opis**

Osnovna izvrtina Ø	1,3 mm
Zunanji Ø	4,3 mm
za vijake z ugreznjeno glavo ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M2
Toleranca držala	h9
Ø držala D <sub>s</sub>	4 mm
minimalni Ø grezila za izvrtino od	1,3 mm
Celotna dolžina L	40 mm
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/v

Število rezil Z	3
Prevleka	AlTiCN
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
Rezalni material	HSS E
Delitev rezil grezila	neenakomeren
Standard	DIN 335 C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Stopenjska in stožčasta grezila

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	53 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	40 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	35 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	13 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	30 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	42 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		

