

**Garant****Strojni navojni svedri za stroje s sinhroniziranim pogonom vretena HSS-E-PM oblika C, TiAlN, MF: 20X1,5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	137180 20X1,5
GTIN	4045197705334
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**

**Čvrsta izvedba s spiralo v desno in držalom po DIN 1835-B.** Specialna geometrija za uporabo na strojih s **sinhroniziranim pogonom vretena**. Vodenje navojnega svedra poteka prek sinhronskega vretena stroja. Specialna **prevleka TiAlN** za optimalno življenjsko dobo. Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).

**Napotek:**

**Pri uporabi na vretenih s sinhroniziranim pogonom zagotavlja hitrovpenjalna glava za vrezovanje navoja GARANT art. 338100 – 338121 z minimalno izenačitvijo dolžine (MLA) obdelavo z najvišjo procesno varnostjo.**

**Tehnični opis**

Število rezil Z	4
Korak navoja	1,5 mm
Ø osnovne izvrtine	18,5 mm
Ø navoja	20 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Ø držala D <sub>s</sub>	16 mm
Celotna dolžina L	125 mm
4-kotno držalo □	12 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Rezalni material	HSS E PM

Standard	Tovarniški standard
Globine navoja	60 mm
Vrsta navoja	MF
Velikost navoja	M20×1,5
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	DIN 1835 B s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Toleranca držala	h6
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za sinhrono obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	32 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	32 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	33 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	32 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	11 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	9 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	30 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		