

**Garant****HPC svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 3,0-Xmm**

## Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122603 3,0-X  |
| GTIN                  | 4062406075484 |
| Razred artikla        | 11E           |

## Opis

### Izvedba:

**Prevleka DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije z **nizkim koeficientom trenja** za **odlično odvajanje odrezkov**. **Zavisokozmogljivo obdelavo aluminijevih materialov**. **Natančna centričnost in okroglost izvrtin** zaradi **6 vodilnih rezalnih robov**.

### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .1 Dobavni rok: 12 delovnih tednov

Minimalna količina naročanja: kosov 3

Posebna izdelava po naročilu stranke:

možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče.

Pridržujemo si pravico do prekomerne/pomanjkljive dobave v višini  $\pm 10\%$  (najmanj 1 kos).

## Tehnični opis

|  |             |
|--|-------------|
| Podajanje f v aluminij, kratki odrezki | 0,22 mm/v   |
| Ø držala D <sub>s</sub>                | 6 mm        |
| Celotna dolžina L                      | 66 mm       |
| Toleranca nazivnega Ø                  | h7          |
| Dolžina utorov L <sub>c</sub>          | 28 mm       |
| Standard                               | DIN 6537    |
| Število rezil Z                        | 2           |
| Ø območja                              | 3 - 3,75 mm |
| Prevleka                               | DLC         |
| Rezalni material                       | VHM         |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Izvedba                | 6xD              |
| Tip                    | W                |
| Kot konice             | 135 stopinj      |
| Držalo                 | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem  | da, s 25 bari    |
| Strategija odrezovanja | HPC              |
| Polstandardno          | da               |
| Barvni prstan          | rumena           |
| Vrsta izdelka          | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|----------------|------------|
| Al umetna masa      | primerno   | 360 m/min      | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno   | 400 m/min      | N          |
| Al > 10% Si         | primerno   | 350 m/min      | N          |
| PMMA Akрил          | primerno   | 150 m/min      | N          |
| PEEK                | primerno   | 120 m/min      | N          |
| PVDF GF20           | primerno   | 90 m/min       | N          |
| PA 66 GF30          | primerno   | 80 m/min       | N          |
| PEEK GF30           | primerno   | 70 m/min       | N          |
| PTFE CF25           | primerno   | 80 m/min       | N          |
| Cu                  | primerno   | 160 m/min      | N          |
| CuZn                | primerno   | 200 m/min      | N          |
| GFK                 | primerno   | 80 m/min       | N          |
| CFK                 | primerno   | 80 m/min       | N          |
| mokro maks.         | primerno   |                |            |
| mokro min.          | primerno   |                |            |

