

## Garant

### Strojni navojni svedri zelo dolgi HSS-E-PM, TiAlN, M: M4



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	134655 M4
GTIN	4045197705136
Razred artikla	11H

#### Opis

##### Izvedba:

**S posebej dolgim držalom.**

Specialna **prevleka TiAlN**, zelo primerno za **aluminijeve zlitine**.

**Vse velikosti: držalo po DIN 376 (= zožen Ø držala)**, zaradi tega so izjemni primerni pri velikih globinah.

##### Prednosti:

Zelo primerni **za vrezovanje navoja na težko dostopnih mestih**.

##### Uporaba:

Primerni za materiale **maksimalne natezne trdnosti 450N/mm<sup>2</sup>**.

Vrsta navoja: M

Rezalni material: HSS E PM

Standard: Tovarniški standard

Kakovost: ISO 2 6H

Korak navoja: 0,7 mm

Celotna dolžina L: 112 mm

Ø držala D<sub>s</sub>: 2,8 mm

4-kotno držalo □: 2,1 mm

Ø osnovne izvrtine: 3,3 mm

#### Tehnični opis

Število vpenjalnih utorov	3
Ø navoja	4 mm
Ø osnovne izvrtine	3,3 mm
Korak navoja	0,7 mm
Število rezil Z	3

Standard	Tovarniški standard
Ø držala D <sub>s</sub>	2,8 mm
Celotna dolžina L	112 mm
4-kotno držalo □	2,1 mm
Kakovost	ISO 2 6H
Rezalni material	HSS E PM
Globine navoja	12 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M4
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	28 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	28 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	23 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	27 m/min	P

CuZn	pogojno primerno	28 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		