

Garant**VHM torusni rezkar HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 10/3,0mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206351 10/3,0
GTIN	4045197706294
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Mere po DIN 6527 in spirala 38°.

Toleranca: Radij rezila $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.**Napotek:****NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!****Priporočljivi naslednik je art. 206345****Tehnični opis**

Radij rezila R_1	3 mm
Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,035 mm
Ø rezila D_c	10 mm
Ø sprostivke D_1	9,5 mm
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Število zob Z	4
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivjo	32 mm
Ø držala D_s	10 mm
Dolžina rezil L_c	22 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot spirale	38 stopinj

Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Toleranca nazivnega \emptyset	e8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,3×D pri robljenju
Strategija odrezovanja	ne
Toleranca držala	HPC
Barvni prstan	h6
Vrsta izdelka	modra
	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	250 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	230 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	170 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	50 m/min	S
Uni	pogojno primerno		

mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno
Storitve	
Brušenje držala Tip HB	129100 HB