



Visokozmogljivi svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 12,06-Xmm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122315 12,06-X
GTIN	4062406076108
Razred artikla	12E

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.1 Dobavni rok: 12 delovnih tednov

Minimalna količina naročanja: kosov 3

Posebna izdelava po naročilu stranke:

možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče.

Pridržujemo si pravico do prekomerne/pomanjkljive dobave v višini $\pm 10\%$ (najmanj 1 kos).

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	60 mm
Ø držala D_s	14 mm
Standard	DIN 6537 K
Toleranca nazivnega Ø	h7
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/v
Število rezil Z	2
Celotna dolžina L	107 mm
Ø območja	12,06 - 14,05 mm
Prevleka	TiN

Rezalni material	VHM
Izvedba	4×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Polstandardno	da
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	35 m/min	P
GG(G)	pogojno primerno	70 m/min	K
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		