

Garant

Svedri VHM GARANT Master Steel SPEED, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,76-Xmm



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122416 3,76-X |
| GTIN | 4062406077037 |
| Razred artikla | 11E |

Opis

Izvedba:

Razviti za uporabo z **zelo velikimi rezalnimi hitrostmi**. Izjemno primerni za stroje z **manjšo močjo pogona** in velikim številom vrtljajev.

- **Bistveno zmanjšanje rezalnih sil zaradi specialne geometrije rezil.**
- **Preveleka za najboljšo odpornost proti obrabi tudi pri visokih procesnih temperaturah.**
- **Polirani utori za odrezke za dobro odvajanje odrezkov.**

Ozko prečno rezilo in posebna razporeditev 4 vodilnih rezalnih robov zagotavljajo **visoko natančnost pozicioniranja in centriranja**. Optimizirana mikrogeometrija za daljšo življenjsko dobo in večjo zmogljivost.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Dobavni rok: 12 delovnih tednov

Minimalna količina naročanja: kosov 3

Posebna izdelava po naročilu stranke:

možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče.

Pridržujemo si pravico do prekomerne/pomanjkljive dobave v višini $\pm 10\%$ (najmanj 1 kos).

Tehnični opis

| | |
|-----------------------------------------------|------------|
| Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,12 mm/v |
| Celotna dolžina L | 66 mm |
| Dolžina utorov L_c | 24 mm |
| Standard | DIN 6537 K |
| Število rezil Z | 2 |

| | |
|---------------------------------|------------------|
| Toleranca nazivnega \emptyset | h7 |
| \emptyset držala D_s | 6 mm |
| \emptyset območja | 3,76 - 4,75 mm |
| Serija | Master Steel |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Izvedba | 4xD |
| Kot konice | 135 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Polstandardno | da |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 170 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 150 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 110 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 60 m/min | P |
| GG | primerno | 110 m/min | K |
| G GG | primerno | 100 m/min | K |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |