

HOLEX**Visokozmogljivi svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm oz. cole): 7,01-X****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122310 7,01-X |
| GTIN | 4062406075972 |
| Razred artikla | 12E |

Opis**Izvedba:**

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljiv naslednik je art. 122501.

Izvedbi HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika HB: naročite z **art. 122315**.

Oblika HE: naročite z **art. 122320**. Dobavni rok: 12 delovnih tednov

Minimalna količina naročanja: kosov 3

Posebna izdelava po naročilu stranke:

možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče.

Pridržujemo si pravico do prekomerne/pomanjkljive dobave v višini $\pm 10\%$ (najmanj 1 kos).

Tehnični opis

| | |
|--|-----------|
| Dolžina utorov L_c | 41 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Ø držala D_s | 8 mm |
| Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,18 mm/v |
| Celotna dolžina L | 79 mm |

| | |
|---------------------------------|------------------|
| Standard | DIN 6537 K |
| Toleranca nazivnega \emptyset | h7 |
| \emptyset območja | 7,01 - 8,05 mm |
| Prevleka | TiN |
| Rezalni material | VHM |
| Izvedba | 4xD |
| Kot konice | 140 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Polstandardno | da |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 140 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 120 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 75 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 65 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | pogojno primerno | 60 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 35 m/min | P |
| GG(G) | pogojno primerno | 70 m/min | K |
| mokro maks. | primerno | | |
| suho | primerno | | |