

**Garant****HPC svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,06-Xmm**

## Podatki za naročanje

|                       |                |
|-----------------------|----------------|
| Številka za naročanje | 122385 10,06-X |
| GTIN                  | 4062406076870  |
| Razred artikla        | 11E            |

## Opis

### Izvedba:

**Čvrsto jedro in posebna geometrija ostrenja konice** – prečni rezalni rob zagotavlja **veliko točnost centriranja. Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajokratke odrezke.

### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .1 Dobavni rok: 12 delovnih tednov

Minimalna količina naročanja: kosov 3

Posebna izdelava po naročilu stranke:

možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče.

Pridržujemo si pravico do prekomerne/pomanjkljive dobave v višini  $\pm 10\%$  (najmanj 1 kos).

## Tehnični opis

|   |                  |
|---|------------------|
| Toleranca nazivnega Ø                       | h7               |
| Število rezil Z                             | 2                |
| Standard                                    | DIN 6537 K       |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/v        |
| Dolžina utorov $L_c$                        | 55 mm            |
| Ø držala $D_s$                              | 12 mm            |
| Celotna dolžina L                           | 102 mm           |
| Ø območja                                   | 10,06 - 12,05 mm |
| Prevleka                                    | TiAlN            |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Rezalni material       | VHM              |
| Izvedba                | 4×D              |
| Kot konice             | 135 stopinj      |
| Držalo                 | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem  | da, s 25 bari    |
| Strategija odrezovanja | HPC              |
| Polstandardno          | da               |
| Barvni prstan          | modra            |
| Vrsta izdelka          | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 245 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 110 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 90 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 85 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 60 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | pogojno primerno | 35 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 55 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 50 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | primerno         | 35 m/min       | S          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| mokro min.                   | primerno         |                |            |
| Zrak                         | primerno         |                |            |