Garant

Svedri VHM-HPC, cilindrično držalo DIN 6535 HB, TiAlN, ∅ DC h7: 10,06-Xmm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122385 10,06-X
GTIN	4062406076870
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:
Čvrsto jedro in posebna geometrija ostrenja konice – prečni rezalni rob zagotavlja **veliko točnost centriranja. Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo**kratke odrezke.**
Napotek:
Dolžina spirale $L_C = L2 + 1{,}5 \times D_C$.1 Dobavni rok: 12 delovnih tednov
Minimalna količina naročanja: kosov 3
Posebna izdelava po naročilu stranke:
možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče.
Pridržujemo si pravico do prekomerne/pomanjkljive dobave v višini ±10 % (najmanj 1 kos).

Tehnični opis

Toleranca nazivnega ∅	h7
Število rezil Z	2
Standard	DIN 6537 K
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm^2	0,15 mm/v
Dolžina utorov L_c	55 mm
∅ držala D_s	12 mm
Celotna dolžina L	102 mm
∅ območja	10,06 - 12,05 mm
Prevleka	TiAlN

Rezalni material	VHM
Izvedba	4×D
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	245 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm^2	primerno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm^2	primerno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm^2	primerno	35 m/min	S
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		