

Garant**HPC svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,06-Xmm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122385 12,06-X
GTIN	4062406076887
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in posebna geometrija ostrenja konice – prečni rezalni rob zagotavlja **veliko točnost centriranja. Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.1 Dobavni rok: 12 delovnih tednov

Minimalna količina naročanja: kosov 3

Posebna izdelava po naročilu stranke:

možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče.

Pridržujemo si pravico do prekomerne/pomanjkljive dobave v višini $\pm 10\%$ (najmanj 1 kos).

Tehnični opis

Toleranca nazivnega Ø	h7
Standard	DIN 6537 K
Dolžina utorov L_c	60 mm
Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/v
Celotna dolžina L	107 mm
Ø držala D_s	14 mm
Ø območja	12,06 - 14,05 mm
Prevleka	TiAlN

Rezalni material	VHM
Izvedba	4×D
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	245 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	35 m/min	S
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		