

HOLEX**Visokozmogljivi svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7
(mm oz. cole): 3,76-X****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122630 3,76-X |
| GTIN | 4062406078348 |
| Razred artikla | 12E |

Opis**Izvedba:**

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo** centriranja.

Ravni glavni rezili z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 122635**.

Oblika **HE**: naročite **art. 122640**.

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljiv naslednik je art. 122776. Dobavni rok: 12 delovnih tednov

Minimalna količina naročanja: kosov 3

Posebna izdelava po naročilu stranke:

možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče.

Pridržujemo si pravico do prekomerne/pomanjkljive dobave v višini $\pm 10\%$ (najmanj 1 kos).

Tehnični opis

| | |
|-----------------------|-------|
| Število rezil Z | 2 |
| Celotna dolžina L | 74 mm |
| Dolžina utorov L_c | 36 mm |
| Ø držala D_s | 6 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | h7 |

| | |
|---|------------------|
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ² | 0,11 mm/v |
| Standard | DIN 6537 |
| Ø območja | 3,76 - 4,75 mm |
| Prevleka | TiN |
| Rezalni material | VHM |
| Izvedba | 6×D |
| Kot konice | 140 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem | da, s 25 bari |
| Polstandardno | da |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 240 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 110 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 90 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | pogojno primerno | 65 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 30 m/min | S |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |
| Zrak | pogojno primerno | | |

