

Garant**HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 2,61-Xmm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 123178 2,61-X |
| GTIN | 4062406080211 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

DLC-prevleka sp^2 najnovejše generacije z **nizkim koeficientom trenja** za **odlično odvajanje odrezkov**. Za **visokozmogljivo obdelavo aluminijevih materialov**. **Natančna centričnost** in **okroglost izvrtin** zaradi **6 vodilnih rezalnih robov**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Za procesno varno uporabo svedrov 12xD je potrebno predhodno centriranje z art. 121068–121130.

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 123179**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 123178 + 129100HE**. Dobavni rok: 12 delovnih tednov

Minimalna količina naročanja: kosov 3

Posebna izdelava po naročilu stranke:

možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče.

Pridržujemo si pravico do prekomerne/pomanjkljive dobave v višini $\pm 10\%$ (najmanj 1 kos).

Tehnični opis

| | |
|--|---------------------|
| Dolžina utorov L_c | 42 mm |
| Toleranca nazivnega \emptyset | h7 |
| Standard | Tovarniški standard |
| Celotna dolžina L | 81 mm |
| \emptyset držala D_s | 4 mm |
| Podajanje f v aluminij, kratki odrezki | 0,22 mm/v |
| Število rezil Z | 2 |

| | |
|------------------------|------------------|
| Ø območja | 2,61 - 2,99 mm |
| Prevleka | DLC |
| Rezalni material | VHM |
| Izvedba | 12xD |
| Tip | W |
| Kot konice | 135 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem | da, s 25 bari |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Polstandardno | da |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 250 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 280 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 245 m/min | N |
| PMMA Akрил | primerno | 105 m/min | N |
| PEEK | primerno | 85 m/min | N |
| PVDF GF20 | primerno | 60 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primerno | 55 m/min | N |
| PEEK GF30 | primerno | 50 m/min | N |
| PTFE CF25 | primerno | 55 m/min | N |
| Cu | primerno | 120 m/min | N |
| CuZn | primerno | 150 m/min | N |
| GFK | primerno | 55 m/min | N |
| CFK | primerno | 55 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |

mokro min.

primerno