

Garant**HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 10,06-Xmm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122808 10,06-X
GTIN	4062406079710
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Prevleka DLC sp² najnovejše generacije, z **nizkim koeficientom trenja**, za **odlično odvajanje odrezkov**. Za **visokozmogljivo obdelavo aluminijastih materialov**. **Natančna centričnost in okroglost izvrtin** zaradi **6 vodilnih rezalnih robov**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.1

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 122809**.

Oblika **HE**: naročite **art. 122808 + 129100HE**. Dobavni rok: 12 delovnih tednov

Minimalna količina naročanja: kosov 3

Posebna izdelava po naročilu stranke:

možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče.

Pridržujemo si pravico do prekomerne/pomanjkljive dobave v višini ±10 % (najmanj 1 kos).

Tehnični opis

Standard	Tovarniški standard
Dolžina utorov L_c	114 mm
Ø držala D_s	12 mm
Celotna dolžina L	162 mm
Podajanje f v aluminij, kratki odrezki	0,55 mm/v
Toleranca nazivnega Ø	h7
Število rezil Z	2
Ø območja	10,06 - 12,05 mm

Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Izvedba	8xD
Tip	W
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	325 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	360 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	315 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	135 m/min	N
PEEK	primerno	110 m/min	N
PVDF GF20	primerno	80 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	70 m/min	N
PEEK GF30	primerno	60 m/min	N
PTFE CF25	primerno	70 m/min	N
Cu	primerno	140 m/min	N
CuZn	primerno	160 m/min	N
GFK	primerno	70 m/min	N
CFK	primerno	70 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

