Garant

Svedri VHM GARANT Master Steel SPEED, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, ∅ DC h7: 14,06-Xmm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122715 14,06-X
GTIN	4062406079222
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:
Razviti za uporabo z **zelo velikimi rezalnimi hitrostmi**. Izjemno primerni za stroje z **manjšo močjo pogona** in velikim številom vrtljajev.
· **Bistveno zmanjšanje rezalnih sil zaradi specialne geometrije rezil.**
· **Prevleka za najboljšo odpornost proti obrabi tudi pri visokih procesnih temperaturah.**
· **Polirani utori za odrezke za dobro odvajanje odrezkov.**
Ozko prečno rezilo in **posebna razporeditev 4 vodilnih rezalnih robov** zagotavljajo **visoko natančnost pozicioniranja in centriranja**. Optimizirana mikrogeometrija za daljšo življenjsko dobo in večjo zmogljivost.
Napotek:
Dolžina spirale $L_C = L2 + 1{,}5 \times D_C.1$
Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.
Oblika **HB:** naročite z **art. 122716**.
Oblika **HE:** naročite z **art. 122715 + 129100HE**. Dobavni rok: 12 delovnih tednov
Minimalna količina naročanja: kosov 3
Posebna izdelava po naročilu stranke:
možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče.
Pridržujemo si pravico do prekomerne/pomanjkljive dobave v višini ±10 % (najmanj 1 kos).

Tehnični opis

Število rezil Z	2
∅ držala D_s	16 mm
Standard	DIN 6537
Dolžina utorov L_c	83 mm

Celotna dolžina L	133 mm
Toleranca nazivnega ∅	h7
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm²	0,31 mm/v
∅ območja	14,06 - 16,05 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6×D
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	pogojno primerno	75 m/min	M
GG	primerno	160 m/min	K
GGG	primerno	130 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		