Garant

HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, ∅ DC h7: 8,06-Xmm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	123110 8,06-X
GTIN	4062406080150
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:
Čvrsto jedro in posebna geometrija ostrenja konice – prečni rezalni rob zagotavlja **veliko natančnost centriranja.**
Posebno visoka kakovost prileganja zaradi **4 fazne vodilne ploskve,** ki sveder stabilizirajo tudi pri ekstremnih globinah!
Ravni glavni rezili z zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke,**tudi pri materialih, ki imaji sicer dolge odrezke.
Prednosti:
Visoka procesna varnost in kakovost površine izvrtine.
Napotek:
Dolžina spirale L_C = L2 + 1,5 × D_C.1
Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.
Oblika **HB:** naročite z **art. 123115**.
Oblika **HE:** naročite z **art. 123110 + 129100 HE**. Dobavni rok: 12 delovnih tednov
Minimalna količina naročanja: kosov 3
Posebna izdelava po naročilu stranke:
možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče.
Pridržujemo si pravico do prekomerne/pomanjkljive dobave v višini ±10 % (najmanj 1 kos).

Tehnični opis

Število rezil Z	2
∅ držala D_s	10 mm
Celotna dolžina L	150 mm
Toleranca nazivnega ∅	h7
Standard	Tovarniški standard

Dolžina utorov L_c	107 mm
∅ območja	8,06 - 10,05 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	10×D
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	200 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	180 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	primerno	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	primerno	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	primerno	25 m/min	S
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		