

Garant**HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 2,31-Xmm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122808 2,31-X |
| GTIN | 4062406079659 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

Prevleka DLC sp² najnovejše generacije, z **nizkim koeficientom trenja**, za **odlično odvajanje odrezkov**. Za **visokozmogljivo obdelavo aluminijastih materialov**. **Natančna centričnost in okroglost izvrtin** zaradi **6 vodilnih rezalnih robov**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 122809**.

Oblika **HE**: naročite **art. 122808 + 129100HE**. Dobavni rok: 12 delovnih tednov

Minimalna količina naročanja: kosov 3

Posebna izdelava po naročilu stranke:

možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče.

Pridržujemo si pravico do prekomerne/pomanjkljive dobave v višini $\pm 10\%$ (najmanj 1 kos).

Tehnični opis

| | |
|--|---------------------|
| Ø držala D_s | 4 mm |
| Celotna dolžina L | 66 mm |
| Podajanje f v aluminij, kratki odrezki | 0,22 mm/v |
| Standard | Tovarniški standard |
| Toleranca nazivnega Ø | h7 |
| Število rezil Z | 2 |
| Dolžina utorov L_c | 30 mm |
| Ø območja | 2,31 - 2,99 mm |

| | |
|------------------------|------------------|
| Prevleka | DLC |
| Rezalni material | VHM |
| Izvedba | 8xD |
| Tip | W |
| Kot konice | 135 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem | da, s 25 bari |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Polstandardno | da |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 325 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 360 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 315 m/min | N |
| PMMA Akрил | primerno | 135 m/min | N |
| PEEK | primerno | 110 m/min | N |
| PVDF GF20 | primerno | 80 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primerno | 70 m/min | N |
| PEEK GF30 | primerno | 60 m/min | N |
| PTFE CF25 | primerno | 70 m/min | N |
| Cu | primerno | 140 m/min | N |
| CuZn | primerno | 160 m/min | N |
| GFK | primerno | 70 m/min | N |
| CFK | primerno | 70 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |

