

**Garant**
**VHM rezkar z lomilci odrezkov TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14 mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203083 14
GTIN	4045197706461
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

**Specialno za TPC uporabo** zasnovan visokozmogljivi rezkar za obdelavo superzlitin.  
Ojačano jedro.

**Napotek:**

$h_{m \text{ maks}}$ : V tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

$a_{e \text{ maks}} = 0,06 \times D$  za TPC-obdelavo.

Toleranca nazivnega Ø: f8

Število zob Z: 5

Kot spirale: 45 stopinj

Smer pristavljanja: vodoravno in poševno

Držalo: DIN 6535 HB s h6

Kakovost centriranja z držalom: G 2,5 s HB

Število zob Z: 5

Dolžina rezil  $L_c$ : 42 mm

Prevesna dolžina  $L_1$  vklj. s sprostivijo: 50 mm

Ø sprostivje  $D_1$ : 13,8 mm

Celotna dolžina L: 99 mm

Ø držala  $D_s$ : 14 mm

**Tehnični opis**

Ø rezila $D_c$	14 mm
Ø sprostivje $D_1$	13,8 mm
Srednja debelina odrezkov $h_{m \text{ maks}}$ za TPC-rezkanje v titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,075 mm

Število zob Z	5
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo	50 mm
Srednja debelina odrezkov $h_{maks}$ za TPC-rezkanje v Inconel®	0,065 mm
Ø držala $D_s$	14 mm
Celotna dolžina L	99 mm
Dolžina rezil $L_c$	42 mm
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega Ø	f8
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HB
Kot spirale	45 stopinj
Zaokrožitev kota $r_v$	0,3 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,06 \times D$
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Stebelni rezkar