



Högmattningsfräs MFH Harrier, med hål, Ø D / Antal skäreppar Z: 66/5SLmm



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 222065 66/5SL |
| GTIN | 4960664719655 |
| Artikelklass | 250 |

Beskrivning

Beskrivning:

Högmattningsfräsen MFH Harrier möjliggör korta bearbetningstider tack vare höga matningsvärden med stora skärdjup. Kombinationen av konvexa eggar och spånvinkeln minskar skärkraften och minimerar vibrationstendenserna.

Användningsdata:

För högre produktivitet vid plan-, ur- och spårfräsning. Stora utkragningslängder vid rampning är inget problem tack vare den låga skärkraften.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|-----------------------|
| Vändskärsskruv | 229719 (20IP; 4,5 Nm) |
| maximalt sågdjup $a_{p\max}$ | 2 mm |
| maximalt skärdjup $a_{p\max}$ vid LD-geometri | 5 mm |
| Vändskärsstorlek | 14 |
| totallängd L_{tot} | 50 mm |
| Skär-Ø D_c | 66 mm |

| | |
|---------------------------------------|------------------|
| Ø D ₃ | 42 mm |
| Passande vändskär | SOMT.. |
| FästhålsØ | 27 mm |
| Antal skär Z | 5 |
| Invändig | ja |
| spiralfräsning Ø D _{min} | 108 mm |
| spiralfräsning Ø D _{max} | 130 mm |
| Rampningslängd L för α _{max} | 41 mm |
| Rampningsvinkel α _{max} | 0,5 grad |
| Inställningsvinkel κ | 10 grad |
| Fz Helix | 0,7 |
| Skaftutförande | med hål |
| Fräsanvändning | Cirkulärfräsning |
| Fräsanvändning | Ramping |
| Fräsanvändning | Ramping |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Produktslag | Kopierfräs |

Tillbehör

| | |
|------------|--------|
| Spännskruv | 229719 |
|------------|--------|