

**Garant****HiPer-Drill skärinsats h7, HB7630, Ø D: 11,7mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 231650 11,7   |
| GTIN         | 4045197709806 |
| Artikelklass | 21M           |

**Beskrivning****Utförande:**

V-slipad skärinsats för noggrann positionering och stabil infästning.

Rundgångsnoggrannhet i monterat tillstånd  $\leq 20 \mu\text{m}$ . För hål upp till noggrannhet IT9.

**OBS!:**

Skärdata gäller för grundelement  $5 \times D$ .

Borra endast pilothål med skärinsats av samma typ.

**Teknisk beskrivning**

|   |             |
|---|-------------|
| Matning f i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,13 mm/v   |
| Ø D   | 11,7 mm     |
| för grundelement storlek                          | 11,5 mm     |
| Serie   | HiPer-Drill |
| Antal byten/skär                                  | 1           |
| Spetsvinkel                                       | 135 grad    |

|               |                       |
|---------------|-----------------------|
| Sort          | HB7630                |
| Skärmaterial  | VHM                   |
| Semi Standard | ja                    |
| Antal skär Z  | 2                     |
| Produktslag   | Skärinsats för borrar |

### Användardata

|                              | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast             | mindre lämplig | 200 m/min | N       |
| Alu (kortspånig)             | mindre lämplig | 200 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                 | mindre lämplig | 150 m/min | N       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 65 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 55 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | lämplig        | 30 m/min  | S       |
| vått maximal                 | lämplig        |           |         |