

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM Form B 6HX, TiAlN, M: M12****Beställningsdata**

Ordernummer	132180 M12
GTIN	4062406080808
Artikelklass	11I

**Beskrivning****Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processsäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

**Teknisk beskrivning**

Skärmaterial	HSS E PM
Antal spånspår	3
Norm	DIN 376
Skaftfyrkant □	7 mm
Kärnhåls-Ø	10,2 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	9 mm
Gängstigning	1,75 mm
Gäng-Ø	12 mm
Gängtyp	M
Gängdjup	36 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX

Antal skär Z	3
totallängd L	110 mm
gänga	M12
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		