

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM IK / Form B 6HX, TiAlN, M: M12****Beställningsdata**

Ordernummer	132190 M12
GTIN	4062406080884
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

Med invändig kylmedelstillförsel.

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D _s	9 mm
Kärnhåls-Ø	10,2 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängtyp	M
Skaftfyrcant □	7 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Antal skär Z	3
Gängstigning	1,75 mm
Norm	DIN 376
Gängdjup	36 mm
Gäng-Ø	12 mm

Antal spånspår	3
totallängd L	110 mm
gänga	M12
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	ja
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		