

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängttapp HSS-E-PM, TiAlN, MF: 12X1****Beställningsdata**

Ordernummer	132875 12X1
GTIN	4062406081003
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:****GARANT Master Tap INOX**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processsäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

**Teknisk beskrivning**

Antal spånspar	4
Gängdjup	36 mm
Gängstigning	1 mm
Gängtyp	MF
totallängd L	100 mm
Gäng-Ø	12 mm
Skaftfyrkant □	7 mm
Kärnhåls-Ø	11 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	9 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM

Norm	DIN 374
Antal skär Z	4
gänga	M12×1
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		