

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, G: G1****Beställningsdata**

Ordernummer	133327 G1
GTIN	4062406081171
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:****GARANT Master Tap INOX**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiAlN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

**Fördel:**

**Mycket stabil, optimal egenstyrning** och **ingen efterskärning** vid återgången.

**Användningsdata:**

**För cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	5
totallängd L	160 mm
Gäng-Ø	33,25 mm
Skaftfyrkant □	20 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	99,75 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	25 mm
Kärnhåls-Ø	30,75 mm

Gängstigning	2,309 mm
Antal spånspår	5
Varvper tum	11
gänga	G1
Serie	Master Tap
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

