

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, MF: 10X1,25****Beställningsdata**

| | |
|--------------|----------------|
| Ordernummer | 132875 10X1,25 |
| GTIN | 4062406080990 |
| Artikelklass | 111 |

Beskrivning**Utförande:****GARANT Master Tap INOX**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiAlN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------|------------|
| Norm | DIN 374 |
| Antal spånspår | 3 |
| total längd L | 100 mm |
| Skaftdiameter D _s | 7 mm |
| Gängtyp | MF |
| Gängdjup | 30 mm |
| Toleransklass | ISO 2X 6HX |
| Gäng-Ø | 10 mm |
| Skaftfyrcant □ | 5,5 mm |
| Gängstigning | 1,25 mm |
| Antal skär Z | 3 |

| | |
|-----------------------|---|
| Skärmaterial | HSS E PM |
| Kärnhåls-Ø | 8,8 mm |
| gänga | M10×1,25 |
| Beläggning | TiAlN |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skärfasform | B |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 3×D vid genomgående hål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring | blå |
| Serie | Master Tap |
| Produktslag | Gängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 28 m/min | N |
| Stål < 750 N/mm ² | mindre lämplig | 23 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 23 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 9 m/min | M |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |