

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, G: G1/2****Beställningsdata**

Ordernummer	133327 G1/2
GTIN	4062406081140
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:****GARANT Master Tap INOX**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiAlN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Fördel:

Mycket stabil, optimal egenstyrning och ingen efterskärning vid återgången.

Användningsdata:

För cylindrisk Whitworth-rörgänga DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

Teknisk beskrivning

Skaftfyrkant □	12 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Gäng-Ø	20,96 mm
Kärnhåls-Ø	19 mm
Gängstigning	1,814 mm
Gängdjup	62,88 mm
Antal skär Z	4
Skaftdiameter D _s	16 mm

Antal spånspår	4
totallängd L	125 mm
Varvper tum	14
gänga	G1/2
Serie	Master Tap
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

