

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSSE-PM form E 6HX, TiAlN, M: M2****Beställningsdata**

Ordernummer	135736 M2
GTIN	4062406081201
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

45°-spiraliseringen av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spårumsgeometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Form E (skärfas: 1,5 - 2 gängor).

Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	1,6 mm
Gängdjup	5 mm
Gäng-Ø	2 mm
Skaftfyrcant □	2,1 mm
Antal spånspår	3
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skaftdiameter D _s	2,8 mm
totallängd L	45 mm
Antal skär Z	3

Norm	DIN 371
Gängtyp	M
Gängstigning	0,4 mm
Skärmaterial	HSS E PM
gänga	M2
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	E
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig