

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängttapp HSSE-PM form C 6HX, TiAlN, M: M1,6****Beställningsdata**

Ordernummer	135732 M1,6
GTIN	4062406081188
Artikelklass	11I

**Beskrivning****Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

**45°-spiraliseringen** av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spårnsgeometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

**Teknisk beskrivning**

Gängstigning	0,35 mm
totallängd L	40 mm
Norm	DIN 371
Kärnhåls-Ø	1,25 mm
Gängdjup	4 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gäng-Ø	1,6 mm
Antal spånspar	2
Skafftyrkant □	2,1 mm
Gängtyp	M

Antal skär Z	2
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	2,5 mm
Skärmaterial	HSS E PM
gänga	M1,6
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

