

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSSE-PM IK / form C 6HX, TiAlN, M: M6****Beställningsdata**

Ordernummer	135734 M6
GTIN	4062406081195
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

45°-spiraliseringen av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiAlN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Med invändig kylmedelstillförel.

Teknisk beskrivning

Gängstigning	1 mm
Antal skär Z	3
Norm	DIN 371
totallängd L	80 mm
Antal spånspår	3
Skaftdiameter D _s	6 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skaftfyrcant □	4,9 mm
Gängdjup	15 mm

Skärmaterial	HSS E PM
Gängtyp	M
Gäng-Ø	6 mm
Kärnhåls-Ø	5 mm
gänga	M6
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	ja
Användning vid håltyp	upp till 2,5xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig