

**Garant****HiPer-Drill skärinsats M7, HB7530, Ø D: 12mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 231640 12     |
| GTIN         | 4045197709639 |
| Artikelklass | 21M           |

**Beskrivning****Utförande:**

V-slipad skärinsats för noggrann positionering och stabil infästning.

Rundgångsnoggrannhet i monterat tillstånd  $\leq 20 \mu\text{m}$ . För hål upp till noggrannhet IT9.

**OBS!:**

Skärdata gäller för grundelement  $5 \times D$ .

Borra endast pilothål med skärinsats av samma typ.

**Teknisk beskrivning**

|   |             |
|---|-------------|
| för grundelement storlek                | 12 mm       |
| Matning f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/v    |
| Ø D                                     | 12 mm       |
| Serie                                   | HiPer-Drill |
| Antal byten/skär                        | 1           |
| Spetsvinkel                             | 135 grad    |

|               |                        |
|---------------|------------------------|
| Sort          | HB7530                 |
| Skärmaterial  | VHM                    |
| Semi Standard | ja                     |
| Antal skär Z  | 2                      |
| Produktslag   | Skärinsats för borring |

### Användardata

|                                     | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>        | lämplig        | 130 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>        | lämplig        | 110 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>        | lämplig        | 100 m/min      | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>       | lämplig        | 75 m/min       | P       |
| TOOLOX 33                           | lämplig        | 40 m/min       | H       |
| TOOLOX 44                           | lämplig        | 35 m/min       | H       |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 30 m/min       | H       |
| GG(G)                               | mindre lämplig | 80 m/min       | K       |
| vått maximal                        | lämplig        |                |         |