

**Garant****HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,1mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122500 8,1
GTIN	4045197050434
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – **därigenom skärande tväregg med** hög centrering noggrannhet. **Konvexa huvudskäreppar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**EN NY GENERATION FINNS!**

**Rekommenderade efterföljande produkter är nr 122415; 122425; 122435 och 122361 samt 122371.**

Form HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122445/122505**.

Form **HE**: beställ med **nr 122440/122500** och **129100HE**.

**Teknisk beskrivning**

Spånspårlängd $L_c$	47 mm
Skafttolerans	h6
Matning $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/v
Antal skär $Z$	2
Nominell $\varnothing D_c$	8,1 mm
Tolerans nom.- $\varnothing$	h7
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
totallängd $L$	89 mm

Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	34,9 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	S
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HE

129100 HE