

**HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 20 mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 122445 20 |
| GTIN | 4045197391124 |
| Artikelklass | 11E |

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Konvexa huvudskäreppar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

Rekommendation:**Maximalt borrdjup:**

Spånspårslängd (se tabell) utsug 1,5xNominell-Ø.

OBS!:**NY GENERATION FINNS NU TILLGÄNGLIG!**

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 122416.

Skärmaterial: HM

Borrdjup upp till: 4xD

Spetsvinkel: 140 grad

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Invändig: false

Bearbetningsstrategi: HPC

Norm: DIN 6537 K

Tolerans nom.-Ø: h7

Antal skär Z: 2

Tolerans nom.-Ø: h7

Spånspårslängd: 79 mm

totallängd L_{tot} : 131 mm

Skaft-Ø: 20 mm

Matning f i stål < 1100 N/mm²: 0,37 mm/v

Teknisk beskrivning

| | |
|---|--------------------|
| Spånsårslängd | 79 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Skafttolerans | h6 |
| nom-Ø | 20 mm |
| Matning f i stål < 1100 N/mm ² | 0,37 mm/v |
| Tolerans nom.-Ø | h7 |
| Skaft-Ø | 20 mm |
| totallängd L _{tot} | 131 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| Rekommenderat maximalt borrhjup | 49 mm |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | HM |
| Borrhjup upp till | 4xD |
| Spetsvinkel | 140 grad |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Färgring | grön |