

**HOLEX****Borrinsats med urspetsning HSS-E-PM, TiAlN, Ø D: 64mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 232286 64     |
| GTIN         | 4045197717719 |
| Artikelklass | 22F           |

**Beskrivning****Utförande:**

Utbytbar hårdmetallskär för universell användning. Ingen omslipning.  
Med spånbrytare. Spetsigt skär för hög stabilitet och självcentrering.  
För hål upp till noggrannhet IT10.

**OBS!:**

Ytterligare storlekar, utförande med HM-skär och 180°-skär kan levereras på förfrågan.

**Teknisk beskrivning**

|  |           |
|--|-----------|
| Ø D  | 64 mm     |
| för stomtyp  | 48        |
| Matning f i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,36 mm/v |
| Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>           | 0,5 mm/v  |
| Antal byten/skär                                   | 1         |
| Beläggning   | TiAlN     |
| Spetsvinkel  | 132 grad  |
| Sort   | TiAlN     |
| Skärmaterial                                       | HSS E PM  |

|              |                        |
|--------------|------------------------|
| Antal skär Z | 2                      |
| Produktslag  | Skärinsats för borring |

## Användardata

|                               | Lämplighet | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast              | lämplig    | 200 m/min      | N       |
| Alu (kortspånig)              | lämplig    | 200 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | lämplig    | 120 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 65 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 60 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 55 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 50 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 30 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 30 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 20 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | lämplig    | 15 m/min       | S       |
| GG(G)                         | lämplig    | 60 m/min       | K       |
| CuZn                          | lämplig    | 140 m/min      | N       |
| vått maximal                  | lämplig    |                |         |