

Garant**GARANT Diabolo HM-HPC-borrar med cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 16,06-X****Beställningsdata**

Ordernummer	122371 16,06-X
GTIN	4062406081256
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialutspetsning – som ger skärande tväregg med hög centreringsnoggrannhet. Genom **konvexa huvudegg** och en **definierad kantrundning** får borrar hög stabilitet och maximal belastningsförmåga.

Speciell multi-nanolayerbeläggning för borrar i härdade stål.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 122362/122372**.

Beställ form **HE**: med **nr 122361/122371 + 129100HE**.

Kyl ner endast med luft vid borrar i härdat stål från 56 HRC! Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med $\pm 10\%$ (minst 1 st).

Teknisk beskrivning

totallängd L	123 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Norm	DIN 6537 K
Spånspårlängd L_c	73 mm
Matning f i stål < 60 HRC	0,16 mm/v

Antal skär Z	2
Skaftdiameter D _s	18 mm
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,32 mm/v
Ø-Område	16,06 - 18,05 mm
Serie	Diabolo
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Typ	H
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	röd
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	55 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	28 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	16 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	14 m/min	H
Stål < 67 HRC	lämplig	10 m/min	H
GG(G)	lämplig	70 m/min	K

Uni	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
Luft	lämplig