

Garant**HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,06-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	122440 16,06-X
GTIN	4062406081317
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Konvexa huvudskäreppor** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122445/122505**.

Form **HE**: beställ med **nr 122440/122500** och **129100HE**.

EN NY GENERATION FINNS!

Rekommenderade efterföljande produkter är nr 122415; 122425; 122435 och 122361 samt 122371. Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med $\pm 10\%$ (minst 1 st).

Teknisk beskrivning

Spånspårlängd L_c	73 mm
Matning f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,35 mm/v
Antal skär Z	2
totallängd L	123 mm
Norm	DIN 6537 K

Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D _s	18 mm
Ø-Område	16,06 - 18,05 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	S
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		