

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSSE-PM form E 6HX, TiAlN, M: M20****Beställningsdata**

Ordernummer	135736 M20
GTIN	4062406081652
Artikelklass	11I

**Beskrivning****Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

**45°-spiraliseringen** av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spårumsgeometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Form E (skärfas: 1,5 - 2 gängor).

**Teknisk beskrivning**

Gängstigning	2,5 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	16 mm
Skaftfyrkant □	12 mm
Gäng-Ø	20 mm
Antal spånspår	4
Norm	DIN 376
Gängdjup	50 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Kärnhåls-Ø	17,5 mm

totallängd L	140 mm
Antal skär Z	4
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängtyp	M
gänga	M20
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	E
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig