

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSSE-PM form E 6HX, TiAlN, M: M24****Beställningsdata**

Ordernummer	135736 M24
GTIN	4062406081669
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

45°-spiraliseringen av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Form E (skärfas: 1,5 - 2 gängor).

Teknisk beskrivning

Toleransklass	ISO 2X 6HX
Antal skär Z	4
Skafftyrkant □	14,5 mm
Gängdjup	60 mm
Gängstigning	3 mm
Gängtyp	M
Norm	DIN 376
Skärmaterial	HSS E PM
Gäng-Ø	24 mm

Kärnhåls-Ø	21 mm
totallängd L	160 mm
Antal spånspår	4
Skaftdiameter D _s	18 mm
gänga	M24
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	E
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig