

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängttapp HSSE-PM form C 6HX, TiAlN, M: M2,6****Beställningsdata**

Ordernummer	135732 M2,6
GTIN	4062406075279
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

45°-spiraliseringen av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Teknisk beskrivning

Gängtyp	M
Skärmaterial	HSS E PM
totallängd L	50 mm
Antal spånspår	3
Skafftyrkant □	2,1 mm
Gängdjup	6,5 mm
Norm	DIN 371
Gängstigning	0,45 mm
Gäng-Ø	2,6 mm
Kärnhåls-Ø	2,1 mm

Toleransklass	ISO 2X 6HX
Antal skär Z	3
Skaftdiameter D _s	2,8 mm
gänga	M2,6
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

