

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSSE-PM IK / form C 6HX, TiAlN, M: M14****Beställningsdata**

Ordernummer	135734 M14
GTIN	4062406081522
Artikelklass	11I

**Beskrivning****Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

**45°-spiraliseringen** av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spårumsgeometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Med invändig kylmedelstillförel.

**Teknisk beskrivning**

Gängstigning	2 mm
Gäng-Ø	14 mm
Antal skär Z	4
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	11 mm
Norm	DIN 376
Antal spånspar	4
Skaftfyrkant □	9 mm
Gängdjup	35 mm
Kärnhåls-Ø	12 mm

Gängtyp	M
Skärmaterial	HSS E PM
totallängd L	110 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
gänga	M14
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	ja
Användning vid håltyp	upp till 2,5xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig