

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängttapp HSSE-PM form C 6HX, TiAlN, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	135732 M10
GTIN	4062406081430
Artikelklass	11I

**Beskrivning****Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

**45°-spiraliseringen** av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spårnsgeometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	3
Norm	DIN 371
Skärmaterial	HSS E PM
Skaftfyrkant □	8 mm
Gängstigning	1,5 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
totallängd L	100 mm
Gäng-Ø	10 mm
Gängtyp	M
Antal spånsår	3

Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängdjup	25 mm
Kärnhåls-Ø	8,5 mm
gänga	M10
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

