

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängttapp HSSE-PM form C 6HX, TiAlN, M: M12****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 135732 M12    |
| GTIN         | 4062406081447 |
| Artikelklass | 111           |

**Beskrivning****Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

**45°-spiraliseringen** av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

**Teknisk beskrivning**

|                              |            |
|------------------------------|------------|
| Antal spånspår               | 4          |
| Skafftyrkant □               | 7 mm       |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 9 mm       |
| Toleransklass                | ISO 2X 6HX |
| totallängd L                 | 110 mm     |
| Norm                         | DIN 376    |
| Gäng-Ø                       | 12 mm      |
| Kärnhåls-Ø                   | 10,2 mm    |
| Gängstigning                 | 1,75 mm    |
| Antal skär Z                 | 4          |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Gängtyp               | M                                       |
| Skärmaterial          | HSS E PM                                |
| Gängdjup              | 30 mm                                   |
| gänga                 | M12                                     |
| Beläggning            | TiAlN                                   |
| Flankvinkel           | 60 grad                                 |
| Gängnorm              | DIN 13                                  |
| Skärfasform           | C                                       |
| Spiralvinkel          | 45 grad                                 |
| Skaft                 | Cylindriskt skaft med h9                |
| Invändig              | nej                                     |
| Användning vid håltyp | upp till 2,5×D vid bottenhål            |
| Skärriktning          | Höger                                   |
| Typ av gängverktyg    | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring              | blå                                     |
| Serie                 | Master Tap                              |
| Produktslag           | Gängtapp                                |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 28 m/min       | N       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 23 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 23 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 12 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 11 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 9 m/min        | M       |
| Olja                          | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |

