

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, MF: 8X0,75****Beställningsdata**

Ordernummer	137053 8X0,75
GTIN	4062406081706
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:****GARANT Master Tap INOX:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

**45°-spiraliseringen** av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgemetri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

**Teknisk beskrivning**

Kärnhåls-Ø	7,2 mm
Gängdjup	20 mm
Antal skär Z	3
Gäng-Ø	8 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
totallängd L	80 mm
Antal spånspår	3
Gängtyp	MF
Skärmaterial	HSS E PM
Skafftyrkant □	4,9 mm

Gängstigning	0,75 mm
Norm	DIN 374
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
gänga	8
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till $3 \times D$ vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

