

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängttapp HSSE-PM IK / form C 6HX, TiAlN, M: M24****Beställningsdata**

Ordernummer	135734 M24
GTIN	4062406081553
Artikelklass	11I

**Beskrivning****Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

**45°-spiraliseringen** av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiAlN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Med invändig kylmedelstillförel.

**Teknisk beskrivning**

Gäng-Ø	24 mm
Gängdjup	60 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	18 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängtyp	M
totallängd L	160 mm
Antal spånspår	4
Norm	DIN 376

Antal skär Z	4
Skaftfyrkant □	14,5 mm
Kärnhåls-Ø	21 mm
Gängstigning	3 mm
gänga	M24
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	ja
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig