

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängttapp HSSE-PM IK / form C 6HX, TiAlN, M: M8****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 135734 M8     |
| GTIN         | 4062406081492 |
| Artikelklass | 111           |

**Beskrivning****Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

**45°-spiraliseringen** av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiAlN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spårumsgeometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Med invändig kylmedelstillförel.

**Teknisk beskrivning**

|                |            |
|----------------|------------|
| Gängstigning   | 1,25 mm    |
| Kärnhåls-Ø     | 6,8 mm     |
| Skafftyrkant □ | 6,2 mm     |
| Gängtyp        | M          |
| Antal spånspar | 3          |
| Toleransklass  | ISO 2X 6HX |
| Skärmaterial   | HSS E PM   |
| Gängdjup       | 20 mm      |
| Antal skär Z   | 3          |

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Gäng-Ø                       | 8 mm                                    |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 8 mm                                    |
| Norm                         | DIN 371                                 |
| totallängd L                 | 90 mm                                   |
| gänga                        | M8                                      |
| Beläggning                   | TiAlN                                   |
| Flankvinkel                  | 60 grad                                 |
| Gängnorm                     | DIN 13                                  |
| Skärfasform                  | C                                       |
| Spiralvinkel                 | 45 grad                                 |
| Skaft                        | Cylindriskt skaft med h9                |
| Invändig                     | ja                                      |
| Användning vid håltyp        | upp till 2,5×D vid bottenhål            |
| Skärriktning                 | Höger                                   |
| Typ av gängverktyg           | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring                     | blå                                     |
| Serie                        | Master Tap                              |
| Produktslag                  | Gängtapp                                |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 28 m/min       | N       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 23 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 23 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 12 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 11 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 9 m/min        | M       |
| Olja                          | lämplig        |                |         |

vått maximal

lämplig