

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, MF: 20X1,5****Beställningsdata**

Ordernummer	137053 20X1,5
GTIN	4062406081805
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:****GARANT Master Tap INOX:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

45°-spiraliseringen av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Teknisk beskrivning

Skärmaterial	HSS E PM
Kärnhåls-Ø	18,5 mm
Skaftfyrkant □	12 mm
Gängtyp	MF
Skaftdiameter D _s	16 mm
Norm	DIN 374
Gängstigning	1,5 mm
Antal skär Z	5
Gäng-Ø	20 mm
Antal spånspår	5

Toleransklass	ISO 2X 6HX
totallängd L	125 mm
Gängdjup	50 mm
gänga	M 20×1,5
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

