

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängttapp HSSE-PM form C 6HX, TiAlN, M: M6****Beställningsdata**

Ordernummer	135732 M6
GTIN	4062406081416
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

45°-spiraliseringen av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spårumsgeometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Teknisk beskrivning

Gängstigning	1 mm
Gängdjup	15 mm
total längd L	80 mm
Kärnhåls-Ø	5 mm
Skaftdiameter D _s	6 mm
Norm	DIN 371
Antal skär Z	3
Gängtyp	M
Gäng-Ø	6 mm
Skaftfyrkant □	4,9 mm

Antal spånspår	3
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
gänga	M6
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

